Tarım ve Orman Bakanlığından:

GERİ DÖNÜŞTÜRÜLMÜŞ PLASTİKLERİN GIDA İLE TEMAS EDEN MADDE VE MALZEMELERDE KULLANIMINA DAİR YÖNETMELİK

BİRİNCİ BÖLÜM
Başlangıç Hükümleri

Amaç

MADDE 1 – (1) Bu Yönetmeliğin amacı; gıda ile temas eden plastik madde ve malzeme üretiminde kullanılacak geri dönüştürülmüş plastiklerin üretilmesi için usul ve esaslar ile geri dönüştürülmüş plastik içeren gıda ile temas eden madde ve malzemelerin özellikleri, bunların üretim, işleme, ithalat ve dağıtım aşamalarında uyulması gereken kuralları belirlemektir.

Kapsam

MADDE 2 – (1) Bu Yönetmelik, gıda ile temas eden madde ve malzeme üretiminde kullanılmak üzere;

a) Geri dönüştürülmüş plastiklerin üretilmesi için dekontaminasyon prosesinin uygunluğunun değerlendirilmesine ilişkin usul ve esasları,

b) Geri dönüştürülmüş plastiklere ilişkin kuralları,

c) Geri dönüştürülmüş plastik içeren madde ve malzemelere ilişkin kuralları

kapsar.

(2) Bu Yönetmelik, plastik üretiminde kullanılacak ve ilgili gıda mevzuatı kapsamında izin verilmiş monomer ve başlangıç maddelerinin üretim aşamalarını kapsamaz.

Dayanak

MADDE 3 – (1) Bu Yönetmelik, 11/6/2010 tarihli ve 5996 sayılı Veteriner Hizmetleri, Bitki Sağlığı, Gıda ve Yem Kanununun 21 inci, 22 nci, 23 üncü, 31 inci ve 34 üncü maddelerine dayanılarak hazırlanmıştır.

Tanımlar ve kısaltmalar

MADDE 4 – (1) 5/4/2018 tarihli ve 30382 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Madde ve Malzemelere Dair Yönetmeliğin 4 üncü, 3/8/2012 tarihli ve 28373 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Gıda ile Temas Eden Madde ve Malzeme Üreten İşletmelerin Kayıt İşlemleri ile İyi Üretim Uygulamalarına Dair Yönetmeliğin 4 üncü, 10/9/2014 tarihli ve 29115 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Çevre İzin ve Lisans Yönetmeliğinin 4 üncü maddelerinde yer alan tanımlara ve 2/4/2015 tarihli ve 29314 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Atık Yönetimi Yönetmeliği'nde geçen; atık, belediye atığı, atık yönetimi, toplama, yeniden kullanım, geri dönüşüm ve tehlikesiz atık tanımlarına ilave olarak bu Yönetmeliğin ikinci fıkrasında yer alan tanımlar da geçerlidir.

(2) Bu Yönetmelikte geçen;

a) Bakanlık: Tarım ve Orman Bakanlığını,

b) Başvuru sahibi: Dekontaminasyon prosesi uygunluk başvurusunu Genel Müdürlüğe sunan işletmeciyi veya diğer ilgili tarafları,

c) Bilimsel görüş: Bu Yönetmelik kapsamındaki dekontaminasyon prosesi için güvenilirlik değerlendirmesi ile ilgili olarak Bilimsel Komisyon tarafından hazırlanan ayrıntılı bilimsel dokümanı,

ç) Bilimsel Komisyon: Bu Yönetmelik kapsamına giren konularda bilimsel değerlendirmeyi yapacak olan ve 24/12/2011 tarihli ve 28152 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Risk Değerlendirme Komite ve Komisyonlarının Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik çerçevesinde Bakanlık tarafından oluşturulan bilimsel komisyonu,

d) Birim işlem: Bir prosesin parçası olan ve girdisine, tek bir dönüşüm veya birlikte gerçekleşmeleri halinde daha fazla dönüşüm uygulayan temel işlem,

TASLAK

e) Birlik Kayıt Listesi: 15/9/2022 tarihli ve (AT) 2022/1616 sayılı Gıda ile Temas Eden Geri Dönüştürülmüş Plastik Madde ve Malzemeler Hakkında Avrupa Parlamentosu ve Konseyi Tüzüğü çerçevesinde oluşturulan ve geri dönüşüm yapan işletmelere ait bilgilerin yer aldığı, Avrupa Komisyonu resmi internet sayfasında "Union Register" olarak anılan liste,

f) Dekontaminasyon prosesi: Birincil amacı; plastik girdisindeki kirliliklerin belirli bir dekontaminasyon teknolojisiyle uzaklaştırılarak plastik girdisinin gıda ile temasa uygun hale getirilmesi olan birim işlemler dizisini,

g) Dekontaminasyon teknolojisi: Birincil amacı, geri dönüşüm teknolojisinin bir parçası olarak kirletici maddelerin atık plastikten uzaklaştırılması ya da atık plastiğin saflaştırılması olan fiziksel veya kimyasal kavram, ilke ve uygulamaların belirli bir kombinasyonunu,

ğ) Dekontaminasyon tesisatı: Dekontaminasyon prosesinin yürütüldüğü özel ekipmanı,

h) Dönüştürücü: Bir ve daha fazla son işlem gerçekleştiren gerçek ya da tüzel kişiyi,

ı) Genel Müdürlük: Gıda ve Kontrol Genel Müdürlüğünü,

i) Geri dönüştürülmüş içerik: Son işleme tabi tutulan geri dönüştürülmüş plastikte ya da bunları içeren plastik madde ve malzemede bulunan, doğrudan geri dönüşüm prosesinin dekontaminasyon basamağından elde edilen geri dönüştürülmüş plastik miktarını,

j) Geri dönüştürülmüş plastik: Geri dönüşüm işleminin dekontaminasyon prosesinden elde edilen ve takip eden son işleme basamaklarından geçmekle birlikte hâlihazırda geri dönüştürülmüş plastik içeren madde ve malzeme haline getirilmemiş plastiği,

k) Geri dönüştürülmüş plastik içeren madde ve malzemeler: Tamamı ya da bir kısmı geri dönüştürülmüş plastik içeren mamul madde halindeki gıda ile temas eden madde ve malzemeleri,

l) Geri dönüşüm tesisatı: Geri dönüşüm prosesinin en azından bir kısmını çalıştıran ekipmanı,

m) Geri dönüşüm planı: Geri dönüşümlerini kolaylaştırmak için kirlenmelerini sınırlamak veya önlemek amacıyla plastik madde ve malzemelerin kullanımını, ayrı toplanmasını ve geri dönüştürülmesini yönetmek üzere işletmeler arasında yapılan düzenlemeyi,

n) Geri dönüşüm prosesi: Belirli bir geri dönüşüm teknolojisine dayalı olarak ön işlem, dekontaminasyon ve son işlem dâhil olmak üzere geri dönüştürülmüş plastik madde ve malzeme üretmeyi amaçlayan birim işlemler dizisini,

o) Geri dönüşüm teknolojisi: Belirli bir şekilde toplanan, belirli bir türdeki atığı geri dönüştürülmüş plastik madde ve malzemelere dönüştürmek için dekontaminasyon teknolojisinin uygulandığı fiziksel ve kimyasal kavramların, ilkelerin ve uygulamaların kombinasyonunu,

ö) Geri dönüşüm tesisi: En az bir dekontaminasyon tesisatının yerleştirildiği işletmeyi,

p) Geri dönüşümcü: Bir dekontaminasyon prosesi uygulayan gerçek veya tüzel kişiyi,

r) Gıda işletmecisi: Kâr amaçlı olsun veya olmasın kamu kurum ve kuruluşları ile gerçek veya tüzel kişiler tarafından gıdanın üretimi, işlenmesi ve dağıtımının herhangi bir aşamasında kontrolü altında yürütülen faaliyetlerin, mevzuat hükümlerine uygunluğundan sorumlu olan gerçek veya tüzel kişiyi,

s) Gıda işletmesi: Kâr amaçlı olsun veya olmasın kamu kurum ve kuruluşları ile gerçek veya tüzel kişiler tarafından işletilen, gıdaların üretildiği/işlendiği/muhafaza edildiği/depolandığı/dağıtıldığı/nakledildiği/ satıldığı/servis edildiği herhangi bir aşaması ile ilgili herhangi bir faaliyeti yürüten işletmeyi,

ş) Olası kontaminasyon: Gıdadan veya gıda ile temas eden madde ve malzemenin gıda dışı veya yanlış kullanımından kaynaklanan ve atık yönetimine bağlı olarak diğer maddelerin istemsiz olarak karışımı sonucu plastik girdisinde bulunan kirlenmeyi,

t) Kapalı ve kontrollü ürün zinciri: Ürünlerin kontrollü bir tekrar kullanım ve dağıtım sisteminde dolaştığı ve geri dönüştürülen malzemenin sadece zincirdeki bu girdilerden oluştuğu

ve böylece harici malzemelerin sisteme dâhil olmasının teknik olarak en az düzeye indirildiği üretim ve dağıtım döngülerini,

u) Ön işlem: Sınıflandırma, parçalama, yıkama, karıştırma ya da başka şekillerde plastik atığın dekontaminasyon prosesine hazır hale getirilmesi için gerçekleştirilen tüm atık yönetimi işlemlerini,

ü) Parti: Aynı kalitede olan ve belirli bir üretim basamağında tek tip üretim parametreleri kullanılarak üretilen, diğer malzemelerle karışmayı veya kirlenmeyi önlemek için depolanan, muhafaza edilen ve tek bir üretim numarasıyla belirtilen malzemeyi,

v) Plastik girdisi: Ön işlem sonucu ortaya çıkan ve dekontaminasyon prosesinde girdi olarak kullanılan plastik malzemeleri

y) Son işlem: Geri dönüşümden elde edilen ara ürünün daha fazla polimerize edildiği, başka bir şekilde işlendiği ve/veya dönüştürüldüğü, böylece bitmiş halde geri dönüştürülmüş plastik içeren madde ve malzemeler elde edilmesini sağlayan ve dekontaminasyon prosesini takip eden tüm işlemleri,

z) Yeterli güvenilirlik varsayımı statüsü: Avrupa Gıda Güvenliği Otoritesi tarafından geri dönüşüm prosesinde herhangi bir güvenilirlik endişesi bulunmadığını gösteren, işletmeye ve kullanılacak teknolojiye özgü hazırlanmış bilimsel görüşe dayalı olarak kabul edilen güvenilirlik statüsünü

ifade eder.

(3) Bu yönetmelikte geçen;

a) GDP: Geri dönüştürülmüş plastiği,

b) GDPM: Geri dönüştürülmüş plastik içeren madde ve malzemeyi,

c) UİB: Uygunluk izleme özet belgesini

ifade eder.

İKİNCİ BÖLÜM
Ön Gereklilikler, Uygun Geri Dönüşüm Teknolojileri, Dekontaminasyon, Geri Dönüştürülmüş Plastikler ve Geri Dönüştürülmüş Plastik İçeren Madde ve Malzemeler İçin Gereklilikler

Ön gereklilikler

MADDE 5 – (1) Geri dönüşümcü, geri dönüşüm prosesini gerçekleştireceği işletmede Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığınca yayımlanan atık yönetimine ilişkin ilgili mevzuat çerçevesindeki yükümlülükleri yerine getirir.

(2) Plastik girdisinin toplanması ve ayrıştırılması ile diğer ön işlemlerin, geri dönüşümcü dışındaki bir tesiste gerçekleştirilmesi halinde, ön işlemleri gerçekleştiren tesisler birinci fıkra hükmü kapsamındaki yükümlülükleri yerine getirir.

(3) Sadece birinci fıkrada belirtilen yükümlülükleri yerine getiren veya ikinci fıkrada belirtilen tesislerden plastik girdisi temin eden geri dönüşümcüler, 13 üncü maddeye uygun olarak hazırlanmış dekontaminasyon prosesi uygunluk başvuru dosyasıyla Genel Müdürlüğe başvurur.

(4) Geri dönüşümcüler, 13 üncü maddeye göre hazırladıkları başvuru dosyasını, ön işlemler için Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı mevzuatı kapsamında yerine getirilmesi gereken şartların sağlandığına ilişkin bir taahhütname ile birlikte Genel Müdürlüğe sunar.

Uygun geri dönüşüm teknolojileri

MADDE 6 – (1) Bir geri dönüşüm teknolojisi; atığın, Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Madde ve Malzemelere Dair Yönetmeliğin 5 inci maddesine uygun ve mikrobiyolojik olarak güvenilir şekilde GDPM üretilmesini sağlaması halinde uygun kabul edilir.

(2) Geri dönüşüm teknolojileri, aşağıdaki özelliklerine göre sınıflandırılır:

a) Plastik malzemenin türü, atık toplama yöntemi ve plastik girdisinin kaynağı,

b) Plastik girdisini dekontamine etmek için kullanılan fiziksel ve kimyasal kavramların, ilkelerin ve uygulamaların kombinasyonu,

c) GDPM'nin türü ve kullanım amacı,

ç) Bu teknoloji ve buna ilişkin kriterleri uygulayan geri dönüşüm prosesinin değerlendirilmesi ve izin verilmesine ihtiyaç olup olmadığı.

(3) Bu Yönetmelik kapsamındaki uygun geri dönüşüm teknolojileri, Ek-1'de listelenmiştir.

(4) Başvuru yapılması halinde, Ek-1'de yer almayan geri dönüşüm teknolojileri Bakanlıkça değerlendirilir.

(5) Uygun geri dönüşüm teknolojisini, geri dönüşüm prosesinde kullanan her bir geri dönüşümcü için ayrı olarak uygunluk değerlendirmesi yapılıp yapılmayacağı Ek-1'de yer alan Tablo-1'e göre belirlenir.

Dekontaminasyon için gereklilikler

MADDE 7 – (1) Plastik girdisi ve dekontaminasyon prosesi uygulanmış olan çıktı, Ek-1'de yer alan Tablo 1'in 3 üncü, 5 inci ve 6 ncı sütunlarında ilgili teknoloji için belirlenen kriterleri sağlar. İhtiyaç halinde özel kriterler belirlenebilir.

(2) Dekontaminasyon prosesi Ek-1'de yer alan tablonun 8 inci sütununda belirtilen kurallara uygun olarak gerçekleştirilir. Geri dönüşümcüler, Gıda ile Temas Eden Madde ve Malzeme Üreten İşletmelerin Kayıt İşlemleri ve İyi Üretim Uygulamalarına Dair Yönetmelikteki gereklilikleri ve Ek-4'te yer alan kuralları sağlar.

(3) Dekontaminasyon tesisatı aşağıdaki şartları sağlar:

a) GDP veya GDPM'nin yeniden kontamine olmasını önleyecek şekilde organize edilmiş tek bir geri dönüşüm tesisinde yer alır.

b) Kullanıldığı geri dönüşüm sürecine uygun olarak yapılandırılır ve çalıştırılır.

c) 18 inci maddeye göre oluşturulan UİB'de belirtildiği şekilde işletilir.

(4) Ek-2'de yer alan UİB'nin 4.1. numaralı bölümünde tanımlandığı şekilde her bir partinin kalitesine ilişkin bilgilerin kaydı tutulur ve bu kayıtlar en az 5 yıl saklanır.

Geri dönüştürülmüş plastik için gereklilikler

MADDE 8 – (1) GDPM üretiminde kullanılacak GDP, Ek-1'in Tablo 1'inde yer alan uygun teknolojilerden biri kullanılarak üretilir. Bu teknolojiler dışında bir teknoloji kullanılması hususu Bakanlıkça değerlendirilir.

(2) Uygun geri dönüşüm teknolojisi kullanılarak elde edilen GDP'ler için aşağıdaki kurallar geçerlidir:

a) Gıda ile Temas Eden Madde ve Malzeme Üreten İşletmelerin Kayıt İşlemleri ile İyi Üretim Uygulamalarına Dair Yönetmelik kapsamında, işletme kayıt belgesi almış bir işletme tarafından üretilir.

b) Geri dönüşüm prosesi ve GDP'lerin, GDPM üretiminde kullanılması; atık toplama, ön işlem, dekontaminasyon ve son işlem aşamaları için 5 inci ve 10 uncu maddelerde belirlenen genel gerekliliklere uygun olur, ayrıca Ek-1 Tablo-1'in 8 inci sütununda belirtilen teknoloji için spesifikasyon ve gereklilikleri sağlar ve 9 uncu sütundaki kısıtlamalara tabiidir.

c) (a) bendine istisna olarak; uygun teknoloji olarak bir geri dönüşüm planı kullanılması halinde, geri dönüşüm prosesi ve GDP'lerin GDPM üretiminde kullanılması 11 inci maddede belirtilen kurallara ve varsa Ek-1'de bu teknoloji için belirlenmiş özel kurallara uygun olmak zorundadır.

Geri dönüştürülmüş plastik içeren madde ve malzemeler için gereklilikler

MADDE 9 – (1) GDPM'ler, aşağıda belirtilen hallerin tamamının gerçekleşmesi durumunda piyasaya arz edilebilir:

a) GDPM üretiminde kullanılacak GDP'nin, 8 inci maddede belirtilen gereklilikleri sağlaması.

b) Gıda ile Temas Eden Madde ve Malzeme Üreten İşletmelerin Kayıt İşlemleri ile İyi Üretim Uygulamalarına Dair Yönetmelik kapsamında, işletme kayıt belgesi almış bir işletme tarafından üretilmesi.

c) GDPM'ler için belirlenmiş düzenlemelere uygun olması.

ÜÇÜNCÜ BÖLÜM
Son İşlem, Geri Dönüşüm Planı, Belgelendirme, Talimatlar ve Etiketleme

Son işlem

MADDE 10 – (1) Dönüştürücülerin uyacağı kurallar şunlardır:

a) GDP, geri dönüşümcüden veya bir önceki tedarikçiden alınan, 12 inci maddenin üçüncü fıkrası gereği etikette yer alan kurallara göre son işleme tabi tutulur.

b) Gerektiğinde, bir sonraki dönüştürücüye 12 inci maddenin üçüncü, dördüncü ve beşinci fıkrasında yer alan kurallara uygun olarak verilen bilgileri aktarır.

c) Gerektiğinde, 12 inci maddenin altıncı fıkrasına göre GDPM'nin kullanıcıları için bilgileri aktarır.

(2) Gıda işletmecileri, GDPM'leri 12 inci maddenin altıncı fıkrasına göre verilen bilgilere uygun olarak kullanır. Ayrıca gıda işletmecileri bu bilgileri, GDPM kullanılarak ambalajlanmış gıdanın tüketicilerine ve/veya gerekiyorsa diğer ilgili gıda işletmecilerine aktarır.

(3) Halihazırda gıda ile temas etmemiş GDPM'lerin etiketlerinde, kullanım bilgilerinin açık şekilde yer almaması halinde perakendeciler bu bilgileri sonraki kullanıcılara aktarır.

(4) Uygun geri dönüşüm teknolojisi olarak geri dönüşüm planı kullanılması halinde, gıda işletmecisi tarafından dönüştürücüden tedarik edilen GDPM'ler;

a) Geri dönüşüm planı yöneticisinden alınan talimata göre temizlenir, etiketlenir ve kullanılır.

b) Sadece temas etmesi amaçlanan gıdaların dağıtımı, depolanması, sergilenmesi ve satışı için kullanılır.

c) Geri dönüşüm planı kapsamında izin verilenler dışındaki madde ve malzemelerle kontamine edilmez.

(5) Dördüncü fıkradaki koşulların sağlanmadığı durumda madde ve malzeme geri dönüşüm planından çıkarılır ve bertaraf edilir.

Geri dönüşüm planının işletilmesi için gereklilikler

MADDE 11 – (1) Geri dönüşüm planının yöneticisi, temsilci olarak belirlenen tek bir tüzel kişiliktir ve planın genel işleyişinden sorumludur. Geri dönüşüm planının yöneticisi, faaliyete başlamadan en az 15 iş günü önce faaliyetin gerçekleştiği ildeki İl Tarım ve Orman Müdürlüğüne geri dönüşüm planı ile GDPM üreteceğini beyan eder. Beyanda yönetici; adını, adresini, irtibat kişilerini, planın adını, planın 300 kelimeyi geçmeyen özetini ve program tarafından kullanılan herhangi bir dekontaminasyon tesisatına referansları verir ve bu bilgilerin güncel tutulmasını sağlar.

(2) Ek-1 Tablo-1'in 10 uncu sütununa göre geri dönüşüm planının uygulanması halinde, 18 inci maddede belirtilen UİB hazırlanmaz.

(3) Geri dönüşüm planı yöneticisi, katılan tüm işletmeciler ve diğer katılımcı kuruluşlar için tek bir belge düzenler. Bu belge; planın hedeflerini, çalışma koşullarını, talimatları, diğer kullanıcıların yükümlülüklerini ve geri dönüşüm işlemlerinin açıklamasını içerir.

(4) Geri dönüşüm planları; Ek-1 Tablo-1'de belirtilen uygun geri dönüşüm teknolojisine ilişkin özel gereklilikler kapsamında hazırlanır. Atık toplama sistemi de geri dönüşüm planının parçası olarak yalnızca plana tabi olarak kullanılan madde ve malzemelerin toplanmasını sağlayacak şekilde ve Çevre Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığının ilgili mevzuatına uygun olarak plana dâhil edilir.

(5) Gıda ile temasın beklendiği veya öngörüldüğü kullanım aşamalarında, geri dönüşüm planına tabi olarak kullanılan tüm madde ve malzemeler; çevre lisanslı bir işletmeden gelir ve izlenebilirliğin sağlanması amacıyla açıkça görülebilir ve silinmez olacak şekilde etiketlenir.

(6) Geri dönüşüm planının, atık plastiklerin tüketiciden toplanmasına izin vermesi halinde atığın toplanması; geri dönüşüm planına uygunluğunu sağlayacak şekilde belirlenmiş toplama noktalarında, diğer atıklardan ayrı olarak gerçekleştirilir.

(7) Geri dönüşüm planına göre üretilmiş geri dönüştürülmüş plastik, Ek-1 Tablo-1'in 9 uncu sütununda aksi bir istisna bulunmaması halinde planda bahsedilenden farklı şekilde piyasaya arz edilemez.

(8) Geri dönüşüm planına dâhil olan işletmeciler ve diğer organizasyonlar;

a) Gıda ile Temas Eden Madde ve Malzemelerin Kayıt İşlemleri ve İyi Üretim Uygulamalarına Dair Yönetmelik kapsamında ve Ek-4'te yer alan geri dönüşüm planının gerekliliklerini sağlayacak bir kalite güvence sistemi uygularlar.

b) (a) bendindeki koşula alternatif olarak küçük gıda işletmeleri, 17/11/2011 tarihli ve 28145 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Gıda Hijyeni Yönetmeliğinin HACCP ön gereklilikleri kapsamındaki yükümlülükleri yerine getirerek plastiklerden kaynaklanacak tehlikeleri önlerler.

Belgelendirme, talimatlar ve etiketleme

MADDE 12 – (1) GDP'nin her partisi, kaynaklandığı üretim aşamasının adı ve özel bir numarayla tanımlanır; her partinin kalitesine ilişkin tek belge ya da kayıt bulundurulur.

(2) GDP, 19 uncu maddeye uygun olarak hazırlanmış uygunluk beyanı eşliğinde piyasaya arz edilir.

(3) GDP'ler, dönüştürücülere etiketlenerek teslim edilir. Etikette, Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Madde ve Malzemelere Dair Yönetmeliğin Ek-1'nde yer alan sembolle birlikte aşağıdaki bilgiler yer alır:

a) GDP'nin üretildiği dekontaminasyon tesisatının kodu/adı ve işletmenin işletme kayıt numarası,

b) Parti numarası,

c) Geri dönüştürülmüş içeriğin ağırlıkça yüzdesi,

ç) GDP'nin GDPM üretiminde kullanım oranı %100'den az ise, kullanılacak GDP miktarının ağırlıkça maksimum yüzdesi,

d) İkinci fıkrada belirtilen uygunluk beyanı ek talimatlar gerektiriyorsa; ISO 7000'de 1641 referans numarası ile belirtilen sembol ile birlikte ek talimatlar.

(4) Üçüncü fıkrada belirtilen etiket bilgileri; açıkça okunabilir halde, görünür bir yere yapıştırılır. Etiket bilgilerinin punto büyüklükleri, konteynırın en geniş yüzey uzunluğu;

a)75 cm'den az olanlarda 17 punto (6 mm),

b)75 cm -125 cm arasında olanlarda 23 punto (8 mm),

c)125 cm'den büyük olanlarda 30 punto (11 mm)

olacak şekilde düzenlenir.

(5) Tesisatın bir parçası olan ya da araçlara monte edilen sabit konteynırlarda etiketleme yapılmayabilir.

(6) Uygun geri dönüşüm teknolojisi kullanılarak üretilen GDPM'nin kullanımına ilişkin Ek-1'de belirtilen kısıtlamalar ve spesifikasyonlar ile varsa uygunluk değerlendirmesi için verilen bilimsel görüşte yer alan kısıtlamalar ve spesifikasyonlar; Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Madde ve Malzemelere Dair Yönetmeliğin 13 üncü maddesi uyarınca gıda işletmecisine veya son tüketiciye sunulan geri dönüştürülmüş plastik madde ve malzemelerin etiketinde yer alır.

DÖRDÜNCÜ BÖLÜM
Dekontaminasyon Prosesi Uygunluk Başvurusu, Bilimsel Görüş, Başvurunun Sonuçlandırılması ve Yeniden Değerlendirme

Dekontaminasyon prosesi uygunluk başvurusu

MADDE 13 – (1) Dekontaminasyon prosesine ilişkin bilimsel değerlendirme yapılması için Genel Müdürlüğe başvuru yapılır.

(2) Başvuru; başvuru sahibinin adı, adresi ve iletişim bilgileri, üçüncü fıkrada detayları açıklanan bilgileri içeren teknik dosyayı ve teknik dosya özetini içerir.

(3) İkinci fıkrada belirtilen teknik dosyada aşağıdaki bilgiler yer alır:

a) Dekontaminasyon prosesinin güvenilirlik değerlendirmesine ilişkin olarak altıncı fıkrada anılan kılavuzda belirtilen bilgiler,

b) Dekontaminasyon prosesine girmeye uygun plastik girdi üretmek için yürütülen ön işlemin ve ön işleme tabi tutulmuş plastik girdinin ayrıntılı bir spesifikasyonu da dâhil olmak üzere toplama ve ön işlem sırasında uygulanan özel kalite kontrol prosedürlerinin açıklaması,

c) GDP'nin sonradan işlenmesini gerektirecek ve elde edilen GDPM'lerin amaçlanan kullanımının uygun olmayacağı durumlarla ilgili talimatlar ve etiketleme de dâhil olmak üzere dönüştürücülere ve son kullanıcılara iletilecek açıklamalar,

ç) Dekontaminasyon prosesinde kullanılan; girdi, çıktı ve kalite kontrol basamaklarının hepsine referans teşkil edecek şekilde bütün işlem basamaklarını içeren diyagram,

d) Dekontaminasyon prosesinin yalnızca dekontaminasyonla ilgili aletleri gösteren boru tesisatı ve ekipmanların şeması,

e) Dekontaminasyon prosesinin her bir basamağında uygulanan kalite kontrol prosedürlerinin;

1) Çalışma sıcaklıkları, basınçlar, akış hızları ve konsantrasyonlar gibi izlenen parametrelerin değerleri ve bunların kabul edilebilir aralıkları,

2) Laboratuvar analizi ve varsa sıklığı,

3) Düzeltme ve kayıt tutma prosedürlerini

içerecek şekilde tarifi.

(4) Üçüncü fıkrada yer alan bilgilerden gizlilik gerektirenler olması durumunda Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Madde ve Malzemelere Dair Yönetmeliğin 18 inci maddesinde yer alan şartlar sağlanır.

(5) Başvuru sahibi, başvurunun Genel Müdürlüğe ulaştığı tarihten itibaren on dört iş günü içerisinde, başvurunun alındığı ve inceleneceği konusunda resmî yazı ile bilgilendirilir. Bilgilendirme yazısında, başvurunun teslim alındığı tarih belirtilir.

(6) Başvurunun hazırlanması, sunulması ve münferit olarak her bir uygun geri dönüşüm teknolojisi için, geri dönüşüm prosesinin dekontaminasyon yeteneğini değerlendirmeye yönelik, değerlendirme kriteri ve bilimsel değerlendirme yaklaşımını açıklayarak başvuru sahiplerine yol göstermesi amacıyla hazırlanan, detaylı kuralları içeren kılavuz Genel Müdürlük internet sayfasında yayımlanır.

(7) Genel Müdürlük, başvuru dosyasının teslim alındığı tarihten itibaren otuz gün içinde dosyanın ikinci fıkra ve yayımlanan ilgili kılavuzlara uygun olarak hazırlanıp hazırlanmadığını kontrol eder. Başvuru dosyasının uygun olarak hazırlanmadığına karar verilmesi durumunda, dosya, gerekçeleri de belirtilerek resmî yazı ile başvuru sahibine iade edilir.

(8) Genel Müdürlük, yapılan kontrolün ardından geçerli olarak kabul edilen başvuruyu değerlendirmek üzere Bilimsel Komisyona sunar. Bilimsel Komisyon, başvuruya ilişkin gıda ile temas etmek üzere plastik madde ve malzemenin üretiminde, Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Madde ve Malzemelere Dair Yönetmeliğin 5 inci maddesine uygun ve mikrobiyolojik olarak güvenilir olmasını sağlayan uygun teknoloji kullanılıp kullanılmadığına

yönelik bilimsel görüşünü, dosyayı teslim aldığı tarihten itibaren altı ay içinde Genel Müdürlüğe verir.

(9) Dekontaminasyon prosesinin uygunluğuna ilişkin yeterli güvenilirlik varsayımı statüsünün bulunması halinde risk değerlendirme başvurusu yerine işletmeciler; ad, adres, iletişim bilgileri ve yeterli güvenilirlik varsayımı statüsünü gösteren belgelerle Genel Müdürlüğe başvurur.

Bilimsel görüş

MADDE 14 – (1) Bilimsel görüş, Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Madde ve Malzemelere Dair Yönetmeliğin 9 uncu ve 10 uncu maddesi hükümlerine göre oluşturulur.

(2) Bilimsel Komisyonun talebi üzerine, 13 üncü maddenin sekizinci fıkrasında belirtilen altı aylık süre, en fazla altı ay daha uzatılabilir. Bu durumda, gecikmenin gerekçesi hakkında başvuru sahibi resmî yazı ile bilgilendirilir.

(3) Bilimsel Komisyon, Genel Müdürlük aracılığıyla başvuru sahibinden, belirlenen bir süre içinde sunulmak üzere ilave bilgi ve/veya belge talep edebilir. Bilimsel Komisyonun ilave bilgi ve/veya belge talep etmesi durumunda, 13 üncü maddenin sekizinci fıkrasında belirtilen süre, istenen bilgi ve/veya belge sunulana kadar askıya alınır. İstenen ilave bilgi ve/veya belgenin, belirlenen süre içerisinde gönderilmemesi halinde, Bilimsel Komisyon dosyayı Genel Müdürlüğe iade eder. Genel Müdürlük, başvuru sahibini resmî yazı ile bilgilendirir.

(4) Bilimsel Komisyon tarafından oluşturulan bilimsel görüş, dekontaminasyon prosesinin uygun olduğu yönünde ise aşağıdaki bilgileri içerir:

a) Başvuru sahibinin adı/ticari ünvanı ve adresi,

b) Geri dönüşüm prosesinde kullanılan uygun geri dönüşüm teknolojisinin Ek-1 Tablo-1'de verilen numarası,

c) Gerekli ön işlem ve son işlem aşamalarının kısa bir açıklaması, plastik girdinin karakterizasyonu ile çıktının kullanım koşulları ve sınırlamaları dâhil olmak üzere geri dönüşüm prosesinin kısa bir açıklaması,

ç) Dekontaminasyon prosesinin farklı birim işlem basamaklarını gösterecek şekilde hazırlanmış akış diyagramı, bu diyagramdaki her birim işlemin sıralamasına uygun açıklaması ve birim işlemler için parametrelerin nasıl kontrol edildiği,

d) Başvuru kılavuzuna göre dekontaminasyon verimliliğinin bilimsel değerlendirmesi,

e) Plastik girdi, dekontaminasyon prosesinin yapılandırılması ve işletilmesi ile GDP ve GDPM'nin kullanımında uyulması gereken kısıtlamalar ve spesifikasyonların gerekçelendirilmesi de dâhil olmak üzere; geri dönüşüm sürecinin Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Madde ve Malzemelere Dair Yönetmeliğin 5 inci maddesine uygun ve mikrobiyolojik açıdan güvenilir GDPM üretilip üretilemeyeceğine ilişkin bir tartışma ve sonuç,

f) Gerektiğinde, geri dönüşüm teknolojisinin değerlendirme koşullarına uygunluğunun izlenmesine ilişkin tavsiyeler.

Başvurunun sonuçlandırılması

MADDE 15– (1) Genel Müdürlük, Bilimsel Komisyonun bilimsel görüşünü aldıktan sonra, tavsiye niteliğindeki bu görüşü ve değerlendirilen konu ile ilgili diğer hususları gözeterek başvurunun; Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Madde ve Malzemelere Dair Yönetmeliğin 11 inci maddesinin üçüncü ve dördüncü fıkrasında yer alan hükümler esas alınarak dekontaminasyon prosesinin, uygulanan uygun geri dönüşüm teknolojisinin kullanım koşullarına uyup uymadığını ve Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Madde ve Malzemelere Dair Yönetmeliğin 5 inci maddesi hükmüne uygun ve mikrobiyolojik açıdan güvenli geri dönüştürülmüş plastik madde ve malzemeler üretilip üretilmediğini karara bağlar.

(2) Karar, başvuru sahibine Genel Müdürlük tarafından bilimsel görüşle birlikte aşağıdaki bilgileri içerecek şekilde resmî yazı ile iletilir:

a) Geri dönüşüm prosesinin adı,

b) Geri dönüşüm prosesinde uygulanan ve Ek-1'de yer alan geri dönüşüm teknolojisi,

c) İşletme sahibinin adı ve adresi,

ç) Başvuruya istinaden verilen bilimsel görüşün numarası,

d) 5 inci, 7 inci ve 10 uncu maddelerde veya 11 inci maddede belirtilen genel gereklilikleri tamamlayan veya bunlardan farklı olarak dekontaminasyon prosesinin, ön işlemin ve son işlemin işletilmesine yönelik herhangi bir özel gereklilik,

e) Geri dönüşüm prosesinin uygunluğunun izlenmesi ve doğrulanması ile ilgili her türlü özel gereklilik,

f) Proses kaynaklı geri dönüştürülmüş plastik kullanımına ilişkin her türlü koşul, spesifikasyon ve özel etiketleme gereklilikleri.

(3) Karar işletmeye ulaştıktan sonra işletme, Bakanlığa kayıtlı ise faaliyet ekleme işlemleri, değilse kayıt işlemleri için ikinci fıkrada anılan yazı ile birlikte faaliyet gösterdiği ildeki İl Tarım ve Orman Müdürlüğü'ne başvurur. Başvuru işlemleri, İl Tarım ve Orman Müdürlüklükleri tarafından Gıda ile Temas Eden Madde ve Malzeme Üreten İşletmelerin Kayıt İşlemleri ile İyi Üretim Uygulamalarına Dair Yönetmelik kapsamında yürütülür.

(4) 13 üncü maddenin dokuzuncu fıkrasına göre yapılan başvuru, Genel Müdürlük tarafından Bilimsel Komisyon görüşüne başvurmaksızın en kısa sürede değerlendirilir ve karar başvuru sahibine bildirilir. Karar, işletmeye ulaştıktan sonra işletme; Bakanlığımıza kayıtlı ise faaliyet ekleme işlemleri, kayıtlı değilse kayıt işlemleri için ikinci fıkrada belirtilen yazı ile birlikte faaliyet gösterdiği ildeki İl Tarım ve Orman Müdürlüğü'ne başvurur. Başvuru işlemleri, İl Tarım ve Orman Müdürlüğü tarafından Gıda ile Temas Eden Madde ve Malzeme Üreten İşletmelerin Kayıt İşlemleri ile İyi Üretim Uygulamalarına Dair Yönetmelik kapsamında yürütülür.

Dekontaminasyon prosesinde değişiklik

MADDE 16 – (1) 15 inci maddeye göre kayıt işlemleri yapılan işletmeci, daha önce uygunluk kararı verilmiş olan bir dekontaminasyon prosesinde değişiklik yapmak için aşağıda yer alan bilgilerle 13 üncü maddeye göre Genel Müdürlüğe yeniden başvuruda bulunabilir.

a) Orijinal başvuruya ilişkin atıf,

b) 13 üncü maddenin üçüncü fıkrasında yer alan bilgileri içeren yeni teknik dosya ve gerektiğinde 14 üncü maddenin üçüncü fıkrasına göre ilave belgeler,

c) Teknik dosyanın, standart hale getirilmiş şekilde yeni tam özeti,

ç) Uygunluk kararı verilmiş dekontaminasyon prosesinde öngörülen değişiklikleri içerecek şekilde güncellenmiş UİB.

(2) Değişiklik başvurusunun değerlendirilmesi ve sonuçlandırılması, 14 üncü ve 15 inci maddelerde yer alan prosedüre göre gerçekleştirilir.

(3) İşletmeci tarafından yapılan değişiklik başvurusu için Genel Müdürlük tarafından uygunluk kararının işletmeciye ulaşmasından sonra işletmeci, değişikliği kapsayacak şekilde hazırladığı UİB'yi faaliyet gösterdiği İl Tarım ve Orman Müdürlüğüne iletir.

Bilimsel görüşün değiştirilmesi

MADDE 17 – (1) Bilimsel Komisyon; kendi inisiyatifi ile veya Bakanlıktan gelen bir talep üzerine, bilimsel görüşün bu Yönetmelikle uyumlu olup olmadığını, 14 üncü maddede yer alan hükümlere göre değerlendirebilir. Bilimsel Komisyon, gerekli durumlarda, başvuru sahibi ile görüş alışverişinde bulunabilir.

(2) Bilimsel Komisyon tarafından, daha önce bilimsel risk değerlendirmesi yapılmış bir geri dönüşüm prosesinin kullanım koşullarındaki ve varsa söz konusu değerlendirme ile ilgili kısıtlamalardaki gerekli değişiklikler belirlenir ve gerektiğinde yeni bilimsel görüş oluşturularak başvuru sahibine bildirilir.

(3) Genel Müdürlük, ikinci fıkraya göre oluşturulan bilimsel görüşe dayalı olarak işletmenin faaliyet gösterdiği ildeki İl Tarım ve Orman Müdürlüğünü bilgilendirir ve İl Tarım ve Orman Müdürlüğü tarafından Gıda Güvenliği Bilgi Sisteminde işletmenin faaliyet durumu pasif hale getirilir.

(4) İşletme, yeni oluşturulan bilimsel görüş doğrultusunda faaliyetlerini gözden geçirdikten sonra işletme kaydının aktif hale getirilmesi için İl Tarım ve Orman Müdürlüğüne başvurur.

(5) GDP üreten işletmeci; irtibat noktalarında, ticari ve şirket isimlerinde veya geri dönüşüm süreci ile ilgili bilgilerde meydana gelen değişiklikleri gecikmeksizin faaliyet gösterdiği ildeki İl Tarım ve Orman Müdürlüğü'ne bildirir.

(6) İşletmeci, sorumluluklarını üstlenemeyeceği bir durumla karşılaştığında, faaliyet gösterdiği ildeki İl Tarım ve Orman Müdürlüğü'nü derhal bilgilendirir. İşletmeci, geri dönüşüm prosesinin yeniden değerlendirilmesinin gerekip gerekmediğinin belirlenmesine yönelik gerekli tüm bilgileri sağlar.

BEŞİNCİ BÖLÜM
Uygunluk İzleme Özet Belgesi, Uygunluk Beyanı ve Belgeleme

Uygunluk izleme özet belgesi

MADDE 18 – (1) İşletmeci, sorumluluğunda olan her bir dekontaminasyon tesisatı için UİB'yi Ek-2'ye uygun olarak hazırlar. UİB; dekontaminasyon tesisatını, işleyişini, ilgili prosedürleri ve belgelerin bu Yönetmeliğe uygunluğunu gösterecek şekilde açıklayan bir özet sağlar. Geri dönüşümcüler, tesisatın bulunduğu ilgili geri dönüşüm tesisindeki özel durumun yanı sıra UİB ile ilgili olarak yayımlanan geçerli kılavuzları dikkate alır.

(2) İşletmeciler UİB'yi, geri dönüştürülmüş plastik üretiminin başladığı tarihten itibaren bir ay içinde faaliyetin gerçekleştiği İl Tarım ve Orman Müdürlüğüne sunar.

(3) İşletmenin faaliyette bulunduğu İl Tarım ve Orman Müdürlüğü tarafından 20 inci maddeye göre yapılan resmî kontrolde, UİB'de verilen bilgilerin bu Yönetmeliğe uygun olup olmadığı doğrulanır. Uygunluk sağlanamadığında, işletmeden UİB'deki bilgileri ve geri dönüşüm tesisinin işleyişindeki bilgileri uygun şekilde güncellemesi talep edilir.

Uygunluk beyanı ve belgeleme

MADDE 19 – (1) Bu Yönetmelik kapsamında üretilen GDP ile GDPM'lerin, izin verilmiş geri dönüşüm prosesine uygun olarak üretildiklerine dair yazılı bir beyan hazırlanması zorunludur. Talep edilmesi halinde, tüm dokümanlar Bakanlığa sunulur.

(2) GDP'lere ait uygunluk beyanı, bu Yönetmeliğin Ek-3'nün A Bölümünde yer alan bilgileri içerir.

(3) GDPM'lere ait uygunluk beyanı, bu Yönetmeliğin Ek-3'nün B Bölümünde yer alan bilgileri içerir.

ALTINCI BÖLÜM
Resmî Kontroller ve İthalat

Resmî kontroller

MADDE 20 – (1) Bu Yönetmelik kapsamında yer alan GDP ve GDPM üreten işletmelerin resmî kontrolleri 17/12/2011 tarihli ve 28145 sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Gıda ve Yemin Resmî Kontrollerine Dair Yönetmelik kapsamında gerçekleştirilir.

İthalat

MADDE 21 – (1) Bu Yönetmelik kapsamında yer alan GDP'lerin ithalatı; Birlik Kayıt Listesinde yer alan geri dönüşüm firmaları tarafından üretilmiş olmaları; GDPM'lerin ithalatı ise üretimlerinde bu firmalar tarafından üretilen GDP kullanılması halinde gerçekleştirilir.

YEDİNCİ BÖLÜM
Çeşitli ve Son Hükümler

MADDE 22- (1) Ek-1'de yer almayan geri dönüşüm teknolojileri, Bakanlıkça değerlendirilir.

(2) GDP'nin bu Yönetmeliğe uygun olarak üretilmesi, geri dönüştürülmüş plastik içeren madde ve malzeme ile bu tür madde veya malzemenin temas halinde olduğu gıda ile ilgili olarak işletmecinin idari ya da hukuki yükümlülüklerini ortadan kaldırmaz.

İdari yaptırım

MADDE 23 – (1) Bu Yönetmeliğe aykırı davrananlar hakkında 5996 sayılı Veteriner Hizmetleri, Bitki Sağlığı, Gıda ve Yem Kanununun ilgili maddelerine göre idari yaptırım uygulanır.

Yürürlük

MADDE 24 – (1) Bu Yönetmelik yayımı tarihinde yürürlüğe girer.

Yürütme

MADDE 25 – (1) Bu Yönetmelik hükümlerini Tarım ve Orman Bakanı yürütür.

TASLAK

Ek – 1
Uygun Geri Dönüşüm Teknolojileri

Tablo 1: Uygun geri dönüşüm teknolojilerinin listesi

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Geri dönüşüm teknolojisi numarası	**Teknoloji adı**	**Polimer tipi (Tablo 2'de ayrıntılı spesifikasyon)**	**Geri dönüşüm teknolojisinin kısa açıklaması (Tablo 3'te ayrıntılı özellikler)**	**Plastik girdisinin özellikleri**	**Çıktı spesifikasyonu**	**Münferit süreçler risk değerlendirmeye tabidir**	**Spesifikasyonlar ve gereksinimler (Tablo 4'e bakınız)**	**İstisnalar**	**Geri dönüşüm planı geçerlidir**
1	Tüketici sonrası PET Geri Dönüşümü	PET (2.1)	Mekanik Geri Dönüşüm (3.1)	Gıda ile temas amacıyla üretilmemiş madde malzeme miktarı en fazla %5 olan tüketici sonrası PET	Mikrodalga ve geleneksel fırınlarda kullanılması uygun olmayan dekontamine edilmiş PET (Çıktı için bunlara ek spesifikasyonlar varsa belirtilir)	Evet			Hayır
2	Kapalı ve Kontrollü ürün zincirinde geri dönüşüm	Birincil üretimi gıda ile temas eden plastik olan tüm polimerler	Yeniden kalıplama sırasında temel temizlik ve mikrobiyolojik dekontaminasyon (3.2)	Aynı kullanım koşulları altında kullanılmış veya kullanılması amaçlanan, tek bir polimerden veya uyumlu polimerlerden üretilmiş, yalnızca kapalı ve kontrollü bir ürün zincirinden elde edilen ve	Plastik girdinin elde edildiği geri dönüşüm planında yer alan madde ve malzemelerle aynı amaç için ve aynı kullanım koşulları altında kullanılması amaçlanan yeniden kalıplanmış madde ve malzemeler	Hayır	4.1		Evet

				tüketicilerden toplanması hariç tutulan, kimyasal olarak kirlenmemiş plastik madde ve malzemeler					

TASLAK

Tablo 2: Polimerlerin ayrıntılı özellikleri

Referans Numarası	Kısaltma	Geri Dönüşüm sembolü ve/veya numarası (*)	Bu Yönetmeliğin amaçları açısından ayrıntılı spesifikasyon
2.1	PET	1	Polimer omurgası ağırlıkça %10'a kadar oranda isofitalik asit ve dietilen glikol gibi gıda ile temas eden plastiklere ilişkin düzenlemelerde yer alan diğer komonomerleri içeren, etilen glikol ve tereftalik asit veya dimetil tereftalat komonomerlerinin polikondansasyonuyla elde edilen pelietilen terefitalat polimeri

(*) Ambalaj Atıklarının Kontrolü Yönetmeliği/Ek-2'de yer alan "Plastikler için Numaralandırma ve Kısaltma Sistemi'ne göre

Tablo 3: Dekontaminasyon teknolojisinin ayrıntılı açıklaması

Referans Numarası	İsim	Detaylı Açıklama
3.1	Mekanik geri dönüşüm	Bu geri dönüşüm teknolojisi, toplanan plastikleri, toplanan plastiğin kimyasal kimliğini koruyan plastik girdisi üretmek için genellikle ayırma, öğütme, yıkama, malzemeleri ayırma, kurutma ve yeniden kristalleştirme gibi mekanik ve fiziksel işlemlerle geri kazanır. Bu geri dönüşüm teknolojisinin kritik aşaması, plastik girdinin en azından minimum bir süre ısıya ve vakuma veya akan gaza maruz bırakılarak olası kontaminasyonun sağlık açısından endişe yaratmayacak bir seviyeye indirildiği dekontaminasyondur. Bu aşamayı, filtrasyon, yeniden granül haline getirme, birleştirme, ekstrüzyon ve kalıplama aşamaları gibi daha ileri geri dönüşüm ve dönüştürme aşamaları takip edebilir. Bu geri dönüşüm teknolojisinin kullanımı, plastiği oluşturan polimerik zincirleri korur ve moleküler ağırlıklarını artırabilir. Moleküler ağırlıklarında kasıtsız küçük bir azalma da meydana gelebilir.

3.2	Kapalı ve kontrollü ürün zincirinde geri dönüşüm	Yalnızca; üretim, dağıtım veya toplu tüketim yerleri gibi kapalı döngülerde yer alan ve bir geri dönüşüm planına katılan kuruluşlardan elde edilen plastik girdiyi geri dönüştüren geri dönüşüm teknolojisidir. Plastik girdi, yalnızca gıda ile temas etmesi amaçlanan ve/veya gıda ile temas eden madde ve malzemelerden oluşmalı, gıda ve etiketlemeden kaynaklanan yüzey kalıntıları dışında herhangi bir kontaminasyon olmamalıdır. Plastik girdi, parçalanmış madde ve malzemelerin yanı sıra, plastik madde ve malzemelerin üretiminden kaynaklanan kenar firesi ve çapakları içerebilir. Plan, geri dönüşüm planına katılan kuruluşların tesislerinin ve/veya kontrollerinin dışında kullanılmak üzere tüketicilere sunulmuş madde ve malzemelerin plastik girdi olarak toplanmasını hariç tutar. Bu geri dönüşüm teknolojisinin bir parçası olarak uygulanan dekontaminasyon teknolojisi, malzemeyi yeniden kalıplamaya hazırlamak için yıkama veya uygun diğer araçlarla temel yüzey temizliğini takiben yeniden kalıplama sırasında yüksek sıcaklıkla mikrobiyolojik dekontaminasyonu sağlar. Buna ek olarak, GDP'nin amaçlanan kullanıma uygunluğunun sağlanmasına engel teşkil edecek kalite kaybını önlemek için yeni plastik eklenebilir. GDP sadece, toplanan madde ve malzemelerin ilk kullanım koşulları dikkate alınarak, gıda ile temas eden plastik madde ve malzemelere ilişkin kurallara uygun olan ve toplanan plastikle aynı kullanım koşullarında ve aynı gıdalarla temas edecek madde ve malzeme üretiminde kullanılır.

TASLAK

Tablo 4: Teknolojinin kullanımına ilişkin spesifikasyonlar ve gereklilikler

Referans numarası	Özellikler/gereksinimler
4.1	a) Teknoloji ve işleyişi Tablo 3'ün 3.2. maddesinde verilen açıklamaya tamamen uygun olur. b) Malzemelerin dağıtım zinciri içerisinde geri dönüşüm işlemleri olmaksızın yeniden kullanıma tabii olduğu durumlarda, bunlar gıda, kullanım ve etiketleme kaynaklı kalıntıların birikmesini önleyecek şekilde düzenli ve yeterli bir şekilde temizlenir. c) Kullanım, yeniden kullanım, (b) maddesine uygun olarak temizleme ve geri dönüşüm; plastik girdinin yüzey temizliği ile giderilemeyecek olası dekontaminasyonu önleyecek şekilde tasarlanır. ç) Plastik madde ve malzemeler üzerinde, yeniden kalıplamadan önce uygulanan temizlik ile tamamen çıkarılamayacak herhangi bir etiket veya baskı uygulanmaz. d) Geri dönüşüm planının uygulanması için hazırlanan belge, geri dönüşüm planına katılan gıda işletmecilerine, harici malzemenin girişini ve olası kontaminasyonu önlemek amacıyla açık talimatlar ve prosedürler sağlar. e) Plastik girdi ve GDP her zaman gıda ile temas eden plastik madde ve malzemelere ilişkin kurallara uygun olur. Tekrarlanan geri dönüşüme bağlı olarak bulunan katkı maddeleri kalıntıları veya dejenerasyon ürünleri gibi bileşenlerin birikimi, gıda ile temas eden plastik malzemelere ilişkin kurallardaki üretim gereği ortaya çıkan madde olarak değerlendirilir. Bunların varlığının insan sağlığı üzerine olumsuz etki yaratmayacağına dair güvenilirlik değerlendirmesi yapılır. Geri dönüştürülmüş plastik madde ve malzemelerin kalitesinin sağlanması için ihtiyaç duyulan hallerde, gıda ile temas eden plastik malzemelere ilişkin kurallara uygun olarak üretilen yeni plastik eklenir. f) Planın bir parçası olarak geri dönüştürülen plastik madde ve malzeme için; aşağıdaki nedenlerden dolayı insan sağlığına risk oluşturmadığını gösteren belgelenmiş bilimsel kanıtlar bulundurulur. - Katkı maddeleri kalıntıları veya tekrarlanan geri dönüşümden kaynaklanan dejenerasyon ürünleri gibi plastik malzeme bileşenlerinin birikmesi; veya - Gıda, deterjan ve etiketleme gibi diğer kaynaklardan gelen kalıntıların varlığı.

Ek-2
Uygunluk İzleme Özet Belgesi (UİB) Şablonu

Kısaltmalar:
KD: Kalite Değerlendirmesi
SOP: Standart Operasyon Prosedürü
SOP Kodu: SOP Kodu, SOP numarası ve belge numarası olmak üzere iki sayıdan oluşur ve SOPNo-BelgeNo formatında yazılır. SOP numarası, geri dönüşümcünün numaralandırma sistemine, belge numarası Bölüm 2.3'teki belge numarasına karşılık gelir.

1. Tanımlamalar

1.1. Geri dönüşüm tesisatının tanımlanması

Tesisat adı	
Ek-1'e göre uygulanan geri dönüşüm teknolojisi	
Geri Dönüşüm Tesisat Numarası*	
Tesis Adresi	
İşletme Kayıt Numarası	
İletişim Bilgileri	
İrtibat kurulacak kişilerin görevi	
Bildirim Tarihi	

*Aynı işletmede birden fazla dekontaminasyon hattı varsa her biri için ayrı numara belirlenir.

1.2. Geri dönüşümcünün tanımlanması

Şirket Adı	
İşletme Kayıt Numarası	
Genel Merkez Adresi	
İletişim Bilgileri	
Ana irtibat kişisinin görevi	

TASLAK

Varsa ilgili ulusal kayıt numarası	
Yetki sahibi mi? (evet/hayır/uygulanamaz)	

1.3. Bilimsel Görüşe ilişkin belge referansları*

Bilimsel görüş talep numarası	
Bilimsel görüşünün yayımlanma tarihi	
Bilimsel görüş yayım numarası	
Gizlilik kararı numarası (varsa)	
Gizlilik karar tarihi (varsa)	

*İşletme adına Avrupa Birliği Gıda Güvenliği Otoritesi tarafından oluşturulmuş bir bilimsel görüş olması halinde bu görüşe bilgiler yazılır.

1.4. Geri dönüşüm tesisatını işletmekten sorumlu ilave sorumlu kişi

Adı-Soyadı	Görevi	İletişim Bilgileri

2. Geri dönüşüm tesisatının işleyişi

2.1. Yazılı beyanlar

2.1.1 ve 2.1.2 bölümlerinde boşluklar dahil en fazla 3.000 karakter kullanılabilecektir.

2.1.1 Geri dönüştürülmüş plastiğin üretimini ve kalitesini açıklayan geri dönüşümcü beyanı

2.1.2. Uygunluk kararı verilmiş olan prosese uygun olduğunu gösteren geri dönüşümcü beyanı

Bu bölüm yalnızca uygunluk kararı verilmiş proseslere uygulanır.

2.2. Geri dönüşüm tesisinde geri dönüşüm işlemleri

Bu bölümde aşağıdakiler bilgiler sağlanır:

- Geri dönüşüm tesisinde gerçekleştirilen ve geri dönüşüm prosesinin bir parçası olan ana üretim basamaklarını gösteren bir şema (saha şeması)
- Geri dönüşüm tesisinde gerçekleştirilen ve bu diyagrama karşılık gelen üretim basamaklarını ve bunları birbirine bağlayan malzeme akışlarını açıklayan bir tablo

2.2.1. Geri dönüşüm tesisinde gerçekleştirilen ana üretim basamaklarının şeması

2.2.2. Geri dönüşüm tesisinde gerçekleştirilen ana üretim basamaklarını ve bunları birbirine bağlayan akışların tanımı

Basamak Numarası	İsim	Tanım	Yıllık ortalama işlenen tonaj
Akış Numarası	İsim	Tanım	Ortalama akış boyutu

2.3. Dahili belgeler

Prosesin işleyişi, kalite yönetimi ve diğer ilgili idari prosedürlere ilişkin kapsamlı bir liste hazırlanır. Belgeler numaralandırılır ve bu numaralar Bölüm 3'teki belgelere atıfta bulunmak için kullanılır. Geri dönüşümcü kendi numaralandırma sistemini uygulayabilir.

Belge türü	**Belge numarası**	**İlgili üretim basamağı**	**Başlık**	**Tanım**	**Tarih, versiyon, yazar**

2.4. Parti tanımlamaları

Partiler aşağıdaki bilgilere göre tanımlanır:

- Giriş Partisi: Tedarikçilerden geri dönüşüm tesisine giren işlenmemiş plastik;
- Girdi Partisi: Tesiste işlenen ve dekontaminasyon basamağına giren girdi plastik;
- Çıktı Partisi: Dekontaminasyon basamağından çıkan geri dönüştürülmüş plastik
- Çıkış Partisi: Daha ileri işlemler veya kullanım için tesisten ayrılan geri dönüştürülmüş plastik veya geri dönüştürülmüş plastikten yapılmış madde ve malzemeler
- KD kontrolüne karşılık gelen diğer ara partiler

Giriş veya girdi grubu aynıysa, ileri KD kontrolleri gerektirmeyeceğinden, yalnızca girdi grubu tanımlanır. Çıktı ve çıkış grupları için de aynı yaklaşım kullanılır. Farklı türde giriş ve/veya çıkış grupları varsa, bunlar ayrı ayrı tanımlanır ve anlamlı bir isim verilir.

KD, saha şemasında olduğu gibi numaralandırılır. (Bölüm 2.2.1)

Parti türü	Dahili parti adı	Akış/KD No	Tanım/Açıklama	Tipik boyut aralığı	İzlenebilirlik kuralı

2.5. Dekontaminasyon tesisatına ilişkin proses şeması

ISO 10628-1:2014 Bölüm 4.4'e uygun olarak, ISO 10628-2'yi dikkate alarak bir borulama ve enstrümantasyon şeması eklenir.

2.6. Kritik dekontaminasyon işlemlerinin kontrolü

Aşağıdaki tablo Bilimsel Görüş'te kritik olarak tanımlanan adımlara, aşamalara veya işlemlere bir referans, her kritik parametre için bir kontrol kriteri, ilgili kontrol araçları ve kontrol kriterinin başarısız olması durumunda düzeltici eylemlerin açıklamasını içerir. Gerektiğinde karmaşık kontrol kurallarının değerlendirilmesine ilişkin daha fazla bilgi eklenir.

Kritik operasyon (Bilimsel Görüşe atıf)	Kontrol kriteri	Ölçme ve kontrol cihazı (2.5'e atıf)	Kontrol kuralının karşılanmaması durumunda düzeltici faaliyetlerin açıklaması	SOP kodu (SOPNo – BelgeNo)

2.6.1.Gerektiğinde karmaşık kontrol kuralları hakkında daha fazla bilgi

2.7. Standart işletim prosedürü

Aşağıdaki tablo, tesisatın işletilmesi için kullanılan her bir standart işletim prosedürüne bir referansı, bunların kısa bir tanımını ve gerçekleştirildiği yeri içerir.

SOP kodu	Kısa açıklama	Konum

3. Kalite değerlendirme

3.1. Kalite değerlendirme basamakları listesi

Her bir KD basamağı aşağıdaki tablo kullanılarak açıklanır:

KD basamağı ve sayısı	Değerlendirme adı	Tanım/Açıklama	Kriter	Kayıtlar	SOP Kodu (SİPNr – DocNr)

En az dört basamak olur. (giriş ve girdi veya çıkış ve çıktı arasında fark yoksa – Bölüm 2.4'e bakınız):

- Giriş basamağı (malzemenin tesise girdiği ilk KD basamağı),
- Girdi basamağı (plastik girdisinin dekontaminasyon sürecine girdiği yer)
- Çıkış basamağı (malzemenin dekontaminasyon sürecinden çıktığı yer)
- Çıktı basmağı (geri dönüştürülmüş plastiğin veya geri dönüştürülmüş plastik malzeme ve eşyaların tesisten ayrıldığı yer)

Diğer aşamalardaki malzemenin kalitesine uygun olarak, ilgili yerlerde ek ara aşamalar eklenecektir. Bu ara aşamalara anlamlı bir ad verilecektir.

3.2. KD basamakları için ilgili standart işletim prosedürleri

Aşağıdaki tablo, KD seviyelerindeki her standart işletim prosedürüne bir referansı, prosedürün kısa bir tanımını ve gerçekleştirildiği yeri içerir.

Kalite Değerlendirmesi (KD) No (ref 3.1)	SOP kodu (SOPNo – BelgeNo)	Kısa açıklama	Konum (KD'nin)

4. Kayıtların tutulması

4.1. Kayıt sistemlerinin kalite değerlendirmesi

Kalite Değerlendirmesi No (ref 3.1)	İsim	Tanım/Açıklama	Konum	Yedekleme	SOP kodu (SOPNo – BelgeNo)	Değişiklik önleme

4.2. Kayıt sistemleri için standart işletim prosedürü kodlarının listesi

Kalite Değerlendirmesi No (ref 3.1)	SOP kodu (SOPNo – BelgeNo)	Kısa açıklama	Kayıt sistemine giriş yeri

4.3. Diğer ilgili kayıtlar/sistemler

Prosedür	Açıklama/Belgeleme

ASLAK

Ek-3
Uygunluk Beyanı Şablonu

Bölüm A: Geri Dönüşümcüler tarafından kullanılacak uygunluk beyanı

Geri Dönüşümcüler İçin Uygunluk Beyanı Şablonu			
Aşağıda imzası bulunan yetkili kişi olarak, Bölüm 1.1'de belirtilen [Geri Dönüşümcünün Adı] adına, geri dönüştürülmüş plastik malzemenin Ek-5'te yer alan taahhütlere ve bu Yönetmeliğe uygun olarak üretildiğini beyan ederim. Bu beyanın geçerli olduğu geri dönüştürülmüş madde ve malzeme, bu beyanın 3. Bölümünde belirtilen kısıtlamalara, bu beyandaki talimatlara ve ürün üzerindeki etikete uygun olarak kullanılması koşuluyla, gıdayla temas halinde kullanıma uygundur. Bu beyanın içeriğinin doğru olduğunu ve yukarıda bahsi geçen mevzuata uygun olduğunu beyan ederim.			
Bölüm 1: Tanımlama			
1.1 Geri Dönüşümcü		1.2 Geri Dönüştürülmüş Ürün	
1.1.1 İşletme adı		1.2.1 Ticari ad / Marka	
1.1.2 Adres		1.2.2 Parti No	
1.1.3 Çevre Lisans No		1.2.3 Diğer Bilgiler	
Bölüm 2: Uyumluluk			
Basamaklar	Karar kriterleri ve sonuçlar		Parti Numarası
2.2.1 Çıkış			
2.2.2 Giriş			
2.2.3 Girdi			
2.2.4 Çıktı			

Bölüm 3: Ürünün kullanıcılarına yönelik bilgi ve talimatlar	
3.1 Dönüştürücülere yönelik talimatlar	
3.1.1 Maksimum geri dönüştürülmüş içerik (ağırlık/ağırlık %)	%
3.1.2 Mevcut geri dönüştürülmüş içerik (ağırlık/ağırlık %)	%
3.1.3 Kullanım kısıtlamaları (*)	
3.1.4 Diğer talimatlar	
3.2 Son kullanıcılar da dâhil olmak üzere tedarik zincirinin daha alt kademelerindeki kullanıcılara yönelik talimatlar	
3.2.1 Kullanım kısıtlamaları (*)	
3.2.2 Etiketleme özeti	
3.2.3 Diğer talimatlar	
Bölüm 4: İmza	
4.1 İmza ve şirket kaşesi	
4.2 İmzalayan kişinin adı-soyadı	
4.3 İmzalayan kişinin görevi	
4.4 Yer ve tarih	

* Kullanıma ilişkin kısıtlamalar; uygulanan teknoloji için Ek-1'de belirtilen kısıtlamalara, Yönetmeliğin 7 inci, 10 uncu ve 11 inci maddelerine ve varsa geri dönüştürücünün gerekli gördüğü diğer kısıtlamalara göre geri dönüştürülmüş plastiğin uygulama alanında geçerli olan koşullardır.

Bölüm B: Plastik madde ve malzeme geri dönüştürülmüş plastik içeriyorsa dönüştürücüler tarafından kullanılacak uygunluk beyanı

Dönüştürücüler İçin Uygunluk Beyanı Şablonu			
Aşağıda imzası bulunan yetkili kişi olarak, Bölüm 1.1'de belirtilen [DÖNÜŞTÜRÜCÜNÜN ADI] adına, geri dönüştürülmüş plastik madde ve malzemenin, bu Yönetmeliğe uygun olarak üretilmiş geri dönüştürülmüş plastik kullanılarak bu Yönetmelik ve ilgili Türk Gıda Kodeksi mevzuatına uygun olarak üretildiğini beyan ederim. Bu beyanın geçerli olduğu geri dönüştürülmüş madde ve malzeme, bu beyanın 3. Bölümünde belirtilen kısıtlamalara, bu beyandaki talimatlara ve ürün üzerindeki etikete uygun olarak kullanılması koşuluyla, gıdayla temas halinde kullanıma uygundur. Bu beyanın içeriğinin doğru olduğunu ve yukarıda bahsi geçen mevzuata uygun olduğunu beyan ederim.			
Bölüm 1: Tanımlama			
1.1 Dönüştürücü		1.2 Geri dönüştürülmüş plastik içeren ürün	
1.1.1 İsim/Ticari Ünvan		1.2.1 Marka/Ticari isim	
1.1.2 Adres		1.2.2 Parti No	
1.1.3 Ülke		1.2.3 Diğer Bilgiler	
1.1.4 İşletme Kayıt Numarası			
Bölüm 2: Uygunluk takip bilgileri			
2.1 Geri dönüştürülmüş plastiğin üretildiği işletmenin Çevre Lisans Numarası ve İşletme Kayıt Numarası			
2.2 Dekontaminasyon tesisatından elde edilen geri dönüştürülmüş plastik parti numaraları			
2.3 Geri dönüşümcü tarafından belirtilen maksimum geri dönüştürülmüş içerik			%

TASLAK

2.4 Bu ürünün gerçek geri dönüştürülmüş içeriği			%
2.5 Geri dönüşümcüden alınan Uygunluk Beyanında belirtilen kısıtlamalar karşılanıyor			☐
2.6 Katkı maddelerinin veya başlangıç maddelerinin eklenmesi	☐Kullanılan katkı maddeleri veya başlangıç maddeleri Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Plastik Madde ve Malzemeler Tebliği ile uyumludur.		☐ Ekleme yok
Bölüm 3: Ürünün kullanıcılarına yönelik talimatlar ve bilgiler			
3.1 Son kullanıcılar da dâhil olmak üzere tedarik zincirinin daha alt kısımlarındaki kullanıcılara yönelik talimatlar			
3.1.1 Bölüm 1.2'de tanımlanan ürün: (uygun olanı işaretleyin; her ikisi de geçerli olabilir)	(A) İleri işlemler için geri dönüştürülmüş plastik içeren madde ve malzeme		☐
	(B) Daha fazla işlem gerektirmeden gıda ile temasa uygun nihai plastik madde ve malzeme		☐
3.1.2 Temas etmesi amaçlanan gıda türü veya türleri			
3.1.3 Ürünün gıda ile temasında gıdanın işleme ve saklamasındaki süre/sıcaklık koşulları			
3.1.4 Uygunluğun doğrulandığı gıda ile temas eden en fazla yüzey alanı/hacim oranı			
3.1.5Migrasyon limitleri ile birlikte eklenen maddelerin listesi (Gerektiği kadar satır ekleyin.) (Not: CAS No ve Spesifik migrasyon limiti ('SML') belirli maddeler için mevcut olmayabilir)	Madde Numarası	Diğer tanımlama (CAS No, kimyasal ad)	SML (mg/kg gıda)

TASLAK

3.1.6 Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Plastik Madde ve Malzemeler Tebliği'nin Ek-3'ünün 7. ve 9. maddeleri uyarınca diğer ilgili bilgi ve talimatlar		
3.1.7 Bu beyanın geçerli olduğu geri dönüştürülmüş plastik, Türk Gıda Kodeksi Gıda ile Temas Eden Plastik Madde ve Malzemeler Tebliği'nin sırasıyla 9 veya 10 uncu maddelerine tabi olan ve başka bir katmanda söz konusu Tebliğe uygun olarak üretilmiş plastik içeren çok katmanlı bir malzeme veya nesnedeki bir katmanda bulunur. Bu Yönetmeliğin 15 inci maddesi uyarınca söz konusu katmana veya bu katmanlara ilişkin ayrı bir uygunluk beyanı mevcuttur ve dikkate alınmalıdır.		☐
Bölüm 4: İmza		
4.1. İmza ve şirket kaşesi		
4.2. İmzalayan kişinin adı ve soyadı		
4.3. İmzalayan kişinin görevi		
4.4. Yer ve Tarih		

TASLAK

Ek-4
Yönetmeliğe Uygun Olarak Geri Dönüştürülmüş Plastik Üreten Geri Dönüşüm Tesislerinde İşletilecek Kalite Güvence Sistemi İçin Asgari Gereklilikler

1. Geri dönüşümcü tarafından uygulanan kalite güvence sistemi; tesiste gerçekleştirilen tüm geri dönüşüm işlemlerinin, geri dönüştürülmüş plastiğin bu Yönetmelikte belirtilen gereklilikleri karşıladığını sağlayacak yeterlilikte olduğuna dair güvence sağlamalıdır.

2. Geri dönüşümcü tarafından uygulanan kalite güvence sisteminin tüm bileşenleri, gereklilikleri ve hükümleri yazılı beyan ve prosedür halinde sistematik ve düzenli olarak kayıt altına alınmalıdır. Kalite güvence sistemi belgelendirmesi, kalite programları, planlar, el kitapları, kayıtlar ve izlenebilirliği sağlamak için alınan tedbirler gibi kalite politikası ve prosedürlerinin açıklamalarını kapsamalıdır.

Buna ek olarak kalite güvence sistemi aşağıdakileri de içermelidir:

a) Söz konusu geri dönüştürülmüş plastik için, geri dönüşümcünün kalite hedeflerini, işletmenin organizasyonel yapısını ve bu kapsamda yöneticilerin sorumluluklarını ve organizasyonel yetkilerinin açık tanımlarını içeren kalite politikası el kitabı,

b) Girdi ve geri dönüştürülmüş plastik karakterizasyonu, tedarikçi kalitesi, ayırma, yıkama, derin arındırma, ısıtma veya geri dönüştürülmüş plastiğin kalitesine ilişkin herhangi bir proses gibi geri dönüştürülmüş plastik için kritik noktaların seçilmesini sağlayan kalite kontrol planları,

c) Geri dönüştürülmüş plastiğin kalitesi için kritik olan noktalarda belirlenecek kritik limitler başta olmak üzere, tüm üretim basamaklarındaki denetim ve kalite güvence tekniklerini içerecek şekilde tüm geri dönüşüm prosesini izlemek ve kontrol etmek için uygulanan yönetim ve operasyon prosedürleri,

ç) Kalite sisteminin etkin işlediğini izleme yöntemleri, yani; uygun olmayan ürünlerin kontrolünü de kapsayacak şekilde istenilen geri dönüştürülmüş plastik kalitesini elde etme yeterliliği,

d) Geri dönüştürülmüş plastik üretimi öncesinde, üretim sırasında ve sonrasında uygulanan testler ve analitik protokoller veya herhangi diğer kanıtlar (analiz yapılma sıklıkları, analizde kullanılan ekipmanlar ve bu ekipmanların geriye doğru izlenebilecek şekilde kalibrasyon kayıtları da dahil),

e) Kabul edilmiş kayıt belgeler.

3. Geri dönüşümcü tarafından uygulanan kalite güvence sistemi, üretim sürecinden doğrudan kaynaklanan her bir parti malzemenin kalitesinin değerlendirildiği geri dönüşüm prosesi içerisindeki özel işlemleri (Kalite Değerlendirme Basamakları) içermelidir. Bu değerlendirme, aşağıdaki hususların doğrulanması yoluyla maddenin kalitesinin kontrolünü sağlar:

a) 2 inci maddenin (c) bendinde belirtilen kritik limitlerin, üretimin bir parçası olarak uygulanan her birim işlem için karşılanıp karşılanmadığı,

b) Elde edilen malzemenin kalitesinin; 2 inci maddenin (d) bendinde belirtilen ve üretim aşamasında uygulanan testler, protokoller ve kanıtlar kullanılarak önceden belirlenmiş kriterleri karşılayıp karşılamadığı.

Yapılan değerlendirme sonucunda; partinin kalitesinin Yönetmeliğe uygun olup olmadığı ve ileri işlemler için uygunluğu, ileri işlemler için partinin kalitesinin bir düzeltme gerektirip gerektirmediği veya partinin bertaraf edilmesi ya da gıda dışı uygulamalarda kullanılması gerektiği hususlarında karar verilir.

Ek -5
TAAHHÜTNAME

..... adlı firma olarak, dekontaminasyon prosesine girdi olarak kullanılan atık plastiğin, gıda ile temas eden madde malzeme olarak üretilmiş plastiklerden (en az %95) oluştuğunu ve bu plastiklerin geri dönüşüm için diğer tüm atıklardan ayrı olarak toplanan ya da belediye atıklarından elde edilmiş karışık toplanan plastikler olsa da tehlikesiz atıkların ayrı toplandığı bir sistemden gelen atıklardan, gıda ile temasa uygun olanların seçilmesi ile elde edildiğini ve kapaklar, etiketler ve yapıştırıcılar dâhil olmak üzere, dekontaminasyon işlemine tabii tutulacak plastikten farklı plastik madde ve malzemeler ile kalan gıdanın varlığı, sağlanan plastik girdisi için gerekliliklerde belirtilen ve geri dönüşümcü tarafından yürütülecek dekontaminasyon seviyesini tehlikeye atmayacak bir düzeye düşürüldüğünü ve Ek-4'te yer alan kalite güvence sistemi ile tüm sürecin takip edildiğini, aksi bir durumun tespit edilmesi halinde her türlü hukuki sorumluluğu üstlendiğimizi taahhüt ederiz.

.....
Üretici /İhracatçı Firma
Temsilcisinin
Adı, Soyadı, İmzası, Kaşe ve
Tarih

TASLAK

EK-1

GERİ DÖNÜŞTÜRÜLMÜŞ PLASTİKLERİN GIDA İLE TEMAS EDEN MADDE VE MALZEMELERDE KULLANIMINA DAİR YÖNETMELİK TASLAĞI GÖRÜŞ FORMU*

Görüş Bildiren Kurum:

Taslağın Geneli Üzerindeki Görüş ve Değerlendirme		
Mevcut Metin	**Taslak Metin**	**Öneri/Teklif Metni**
Değerlendirme		
Değerlendirme		
Değerlendirme		
Değerlendirme		

NOT: Mevcut metin ve taslak metin sütunları karşılaştırma cetveli ile aynı renk ve biçimde oluşturulur. Teklif metni ile yapılacak değişiklikler ise farklı renkte gösterilir.